

mortiers

MG 80

Mortier ciment pour maçonnerie



Description du produit

Prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de chaux hydratée, de liant hydraulique, de chaux éminemment hydraulique et d'additifs spéciaux.

Fourniture et stockage

MG 80 est fourni en vrac avec installation à silo de 22 m³ et en sacs bituminés sur palette avec film extensible. Stocker dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact. Utiliser avant la date de péremption figurant sur le sac.



Préparation des supports et mode d'application

Les supports à finir doivent être exempts de poussière, d'efflorescences, d'huiles, de graisses. En présence de températures élevées, il est conseillé de bien mouiller les briques avant leur pose. Pour l'application, procéder comme suit : préparer le mélange en dosant 13 l. d'eau environ pour 100 kg de produit sec, agiter en bétonnière et ajouter éventuellement de l'eau pour obtenir la consistance idéale (pour la fourniture en sacs) ; régler le fluxmètre du mélangeur pour obtenir la bonne consistance (pour la fourniture avec installation à silo) ; effectuer le montage après l'alignement et la mise d'aplomb en veillant à poser correctement chaque élément.

Domaines d'utilisation

MG 80 est un mortier pour maçonnerie utilisé pour tous types de murs extérieurs et intérieurs, où une grande résistance mécanique est nécessaire.

Rubriques du cahier des charges

Les éléments utilisés pour l'élévation de murs intérieurs et extérieurs, tels que briques forées, blocs en ciment, etc., doivent être soigneusement posés avec du mortier prémélangé de type MG 80 de marque Fornaci Calce Grigolin, prémélangé à sec à base d'inerte sélectionné, de liants aériens et hydrauliques et d'additifs spéciaux pour améliorer la consistance et l'adhérence.

Spécifications techniques selon la norme UNI EN 998-2

Poids spécifique	1600 kg/m ³ déter. en chute libre
Diamètre maximum	3 mm
Temps d'utilisation	2 h
Eau de gâchage	13 % environ
Retrait hygrométrique	0,5 mm/m
Épaisseur minimum d'application	0,5 cm
Rés. méc. à la flexion à 28 jours	> 5,0 N/mm ²
Rés. méc. à la compres. à 28 jours (cat. M20)	> 20 N/mm ²
Perméabilité à la vapeur d'eau μ	15/35 (valeur figurant dans le tableau)
Résistance à la coupe initiale	0,15 N/mm ² (valeur figurant dans le tableau)
Teneur en chlorures	< 0,01 %
Réaction au feu	classe A1
Conductibilité thermique λ	1,04 W/mK (valeur figurant dans le tableau)

Avertissements

Ne pas mélanger MG 80 avec d'autres substances. Éviter les grands écarts thermiques pendant la prise. Le produit doit être protégé contre le gel et le séchage rapide. Il est conseillé de ne pas utiliser MG 80 à une température inférieure à + 5°C et supérieure à +30°C. Bien mouiller les supports avant la pose. Ne pas appliquer sur des supports gelés.

v. 10/2020